



Uwaga:
1. Poziom jakości wg PN-EN ISO 5817 Klasa C
2. Tolerancje ogólne dot. konstrukcji spawanych wg PN-EN ISO 13920 Kalsa BF
3. Malować wg instrukcji, RAL ...

		1 REW				Pierwsze wydanie				2018-05-02	
						OPIS		HISTORIA ZMIAN		DATA	
19	002-017.11	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152			1	S235JR			0,39	
18	002-017.16	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152			1	S235JR			0,39	
17	002-017.15	1	L45x30x4 L=780			1	S235JR			1,73	
16	002-017.14	1	Profil 50x30x3 L=780			1	S235JR			2,55	
15	002-006.14	1	x8 145x100			2	S235JR			0,86	
14	002-006.12	1	x8 145x100			4	S235JR			0,87	
13	002-006.11	1	x8 120x35			4	S235JR			0,23	
12	002-006.04	1	Profil 50x30x3 L=140			4	S235JR			0,46	
11	002-017.13	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152			1	S235JR			0,39	
10	002-017.12	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152			4	S235JR			0,39	
9	002-017.10	2	Profil 30x20x2 L=207			2	S235JR			0,28	
8	002-017.09	1	Profil 100x40x3 L=158			2	S235JR			0,97	
7	002-017.08	1	x8 135x80			2	S235JR			0,49	
6	002-017.05	1	Profil 50x30x3 L=780			7	S235JR			2,58	
5	002-017.03	1	L45x30x4 L=780			3	S235JR			1,75	
4	002-017.02	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=780			2	S235JR			2,02	
3	002-017.04	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=780			1	S235JR			2,02	
2	008-017.01	1	Profil 100x40x3 L=5630			1	S235JR			34,45	
1	008-006.01	1	Profil 100x40x3 L=5630			1	S235JR			34,51	
Poz	Nr rys/Norma	REW	Wyszczególnienie			Ilość	Materiał	Masa [kg]	Uwagi		
Konstruował		2017-12-15							1. Wielkości nieolerowane wykonac w klasie mK (średniokładna) wg ISO 2768 2. Przygotowanie spoin, powierzchni i krawędzi - kl. P2 wg PN-EN ISO 8501-3 Rzutowanie		
Kreślił		2017-12-15									
Sprawił											
Zatwierdził											
Podziałka	Format	Arkusz	Tytuł			Nr rysunku		008-217.00			
1:10	A1	1/1	Masa			117 kg	Materiał	Norma			

